**ΣΧΟΛΗ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ**

**ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΥΓΕΙΑΣ**

**ΤΜΗΜΑ ΛΟΓΟΘΕΡΑΠΕΙΑΣ**

**Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Σ Η**

**Ε.Ε. 2023-2024**

Ενημερώνουμε τους φοιτητές/τριες οι οποίοι είχαν δηλώσει και παρακολουθήσεις το μάθημα (**SLT\_606 ΠΕΙΡΑΜΑΤΙΚΗ ΠΡΑΓΜΑΤΟΛΟΓΙΑ ΚΑΙ ΚΛΙΝΙΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ),** στο προηγούμενο Ακαδημαϊκό Έτος, και το οφείλουν, όπως συμπληρώσουν σχετική Υπεύθυνη Δήλωση στο sltsecr@upatras.gr ( ηλεκτρονική Γραμματεία Τμήματος) έως και τις 12 Απριλίου, προκειμένου να συμπεριληφθεί στην δήλωση μαθημάτων.

 Από την Γραμματεία